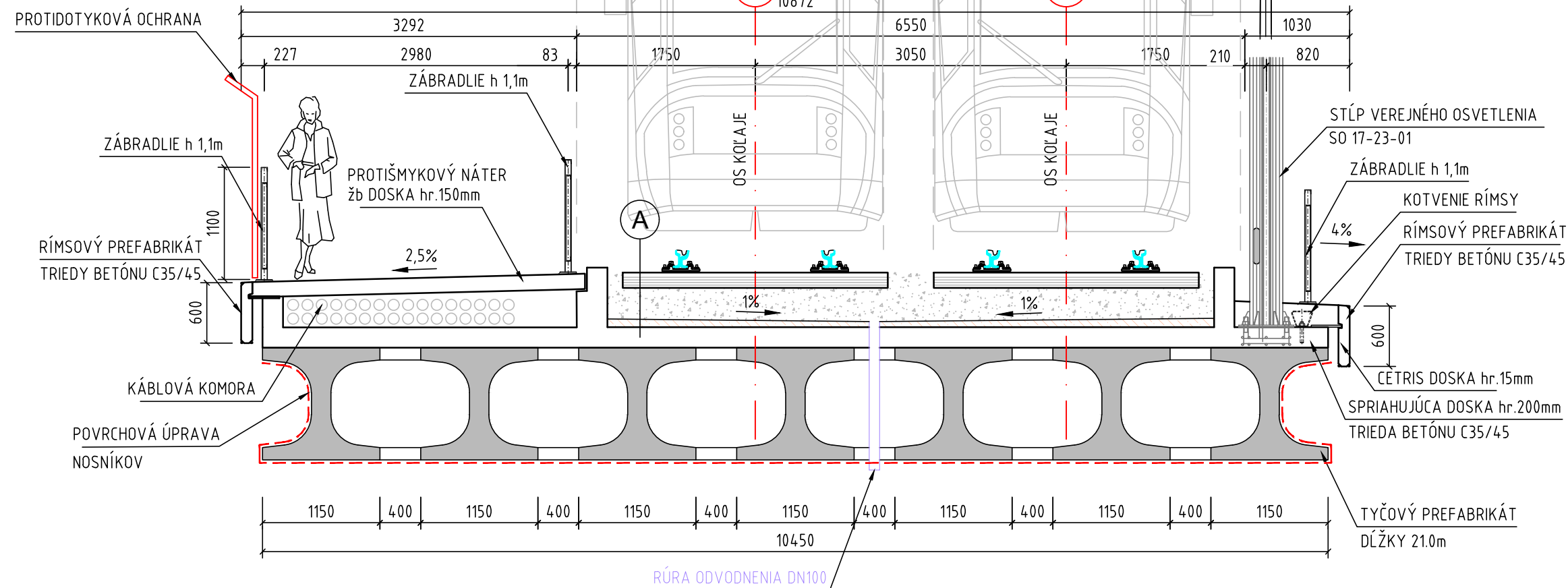


KOLAJOVÝ ZVRŠOK NA DREVENÝCH PRAŽCOCH
ŠTRKOVÉ LÔŽKO hr.300mm
BETÓNOVÝ POTER hr.40mm S KARI TYP KY50
HYDROIZOLÁCIA NATAVOVANÝMI PÁSMI hr.5mm
KOTVIACI A IMPREGNAČNÝ NÁTER
SPRIAHOVJÚCA DOSKA hr.200mm
TYČOVÉ PREFABRIKÁTY



1:20
TVAR RÍMSY

800 250
150 650

0,5m
KOTVENIE RÍMSY
TRVALO PRUŽNÁ ZÁLIEVKA
8.MIN. 15mm
RÍMSOVÝ PREFABRIKÁT
h=600mm HLADKÝ

OCHRANNÝ NÁTER

MONOLITICKÁ ČASŤ RÍMSY
C35/45

4.0%

15°

2.0%

600

150 125 160

CETRÍS DOSKA

PREFA NOSNÍK l=dl.21.0m

0.5m

80 150 230

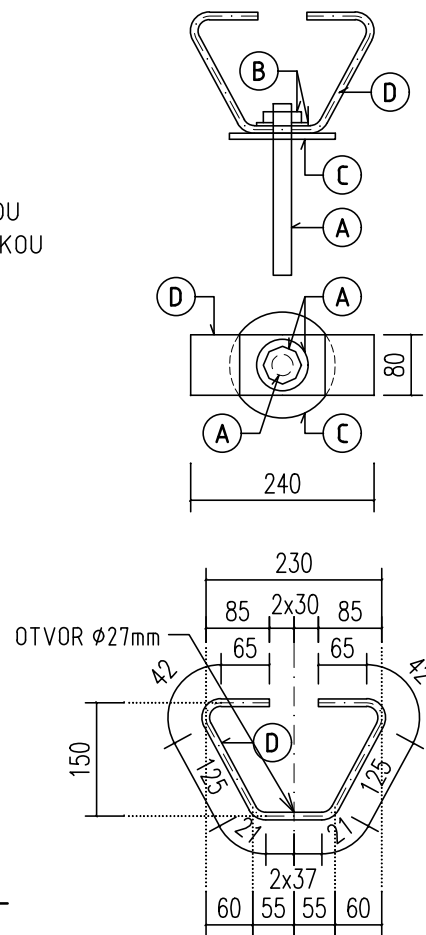
IZOLÁCIA:
- OCHRANA IZOLÁCIE:
- ASFALTOVÝ IZOLAČNÝ PÁS VYSTUŽENÝ

KRYTIE VÝSTUŽE		
KONŠTRUKCIA	c min (mm)	c nom(m)
MONOLITICKÁ RÍMSA	40	50

- ÚPRAVA PRACOVNEJ ŠKÁRY JE VYKRESLENÁ PRE HORNÝ POVRCH, ROVNAKO JE REALIZOVANÁ AJ NA BOČNÝCH STRANÁCH RÍMSY
- TESNIENIE PRACOVNEJ ŠKÁRY JE POTREBNÉ REALIZOVAŤ PRED POKLÁDKOU VOZOVKOVÝCH VRTIEV
- PRACOVNÝ POSTUP ZHOŤOVANIA MOSTNEJ RÍMSY TREBA UPRAVIŤ TAK, ABY SA BETŇOVAL KAŽDÝ DRUHÝ PRACOVNÝ CELOK OHRANIČENÝ NAVRHNUTÝMI PRACOVNÝMI ŠKÁRAMI, ZOSTÁVAJÚCE PRACOVNÉ CELKY SA ZHOŤOVIA S ČASOVÝM POSUNOM ASPOŇ JEDNÉHO TÝŽŇA OD ZHOŤOVANIA SUSEDNÝCH CELKOV

POZNAMKY:

- OCHRANA IZOLÁCIE NESMIE BYŤ ZALOŽENÁ POD PODLOŽKOU
- POLOŽKA (C) a (D) METALIZÁCIA Zn HRÚBKÝ 100µm (MÁČANÍM).
- POLOŽKA (A) a (B) GALVANICKY POZINKOVANÝ POVRCH HRÚBKÝ MIN. 80µm



ZVISLÝ REZ
HORNÝ POVRCH RÍMSY

VÝSTUŽ RÍMSY,
V MIESTE ŠKÁRY PRERUŠENÁ

PRAC. ŠKÁRA

15

MIN 12

6-8mm

PENETRAČNÝ NÁTER PRE ZVÝŠENIE PRIENAVOSTI TMELU

TRVALO PRUŽNÝ TMEL
(NA VODOROVNÝCH PLOCHÁCH
PRÍP. TRVALO PRUŽNÁ ZÁLIEVKA)

SEPARÁCIA

PRACOVNÁ ŠKÁRA

- OCHRANA IZOLÁCIE NESMIE BYŤ ZALOŽENÁ POD PODLOŽKOU
- POLOŽKA (C) a (D) METALIZÁCIA Zn HRUBKY 100µm (MAČANÍM).
- POLOŽKA (A) a (B) GALVANICKY POZINKOVANÝ POVRCH HRUBKY MIN. 80µm
- KOTVA M24 (8.8) LEPENÁ DO PREDVŔTANÉHO OTVORU Ø28MM
(ŤAH 28 kN, ŠMYK 41 kN)

DILATAČNÁ ŠKÁRA
1:10

30

ÚPRAVA HRÁN
(NAPR. ZABRUSENIE 2/2)

20

PENETRAČNÝ NÁTER
PRE ZVÝŠENIE
PRIHLIKNUTIA TMELU

TRVALO TESNIACI TMEL S
DEFORMAČNYMI VLASTNOSTAMI
(PO CELOM OBVODE)

PREDTESNENIE
(PO CELOM OBVODE)

PRUŽNÁ VLOŽKA
HR. 20MM

POLOŽKA	MATERIÁL	DĚLKA [m]	POČET [ks]	HMOTNOST [kg]	
				[kg/1ks]	CELKOM
A	KOTVA DO BETÓNU M24	0,24	216	0.985	212,96
B	MATICA M24 S PODLOŽKOU hr.5mm ZINKOVANÁ	-	216	(0.311)	67,167
C	PODLOŽKA Ø140mm S OTVOROM Ø28mm hr.8mm, ZINK.	-	216	(0.926)	200,016
D	Ø 80 x 10mm S OTVOROM Ø27mm	0,58	216	3.935	785,160
CELKOVÁ HMOTNOST KOTEVNÝCH PRVKŮ				[kg]	1265,303

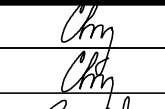

POUŽITÝ MATERIÁL	
SPIRAHUJÚCA DOSKA	C 35/45 XC4, XD1, XF2 (SK) –Cl 0,2–Dmax22–S3
RÍMSA	C 35/45 XC4, XD3, XF4 (SK) –Cl 0,4–Dmax16–S3
BETÓNÁRSKA OCEL	B 500 B

OZNAČENIE BETÓNOV JE V ZMYSLE STN EN 206



Výškový systém: Bpv
Súradnicový systém: S-JTSK v realizácii JTSK

Manažér projektu:	Ing. Ján Tóth		
Hlavný inžinier projektu:	Ing. Marek Balko		
Generálny projektant:	Združenie MET Košice		
Investor - stavebník:	 KOŠICE Mesto Košice Trieda SNP 48/A 040 11 Košice	Zakazkové číslo: 2016 Stupeň - účel: DSP	 Kominárska 2-4, 832 03 Bratislava

Zodpovedný projektant objektu:		Ing. Ľubomír Chromý				
Navrhov - vypracoval:		Ing. Ľubomír Chromý				
Kontroloval:		Ing. Marek Ballo				
Kraj:	Košický	Okras:	Košice	Žriedlová 1, 040 01 Košice		
Stavba:		<p>KE, Modernizácia električkových tratí MET v meste Košice, 2. etapa</p>		Raditeľ:		
				Ing. Ján Tóth		
ÚCS:				Stupeň - účel:		DSP
UI. Slanecká, úsek trate križ. VSS (mimo) - Obratisko Važecká (mimo)				Zákazkové číslo:		2016
Objekt/súbor:				Dátum:		09/2022
		Počet A4:		14x44		
		Mierka:		-		
		Časť:		Súprava:		
		<p>E.17</p>				
Názov prílohy:						
RÍMSY		Príloha:		8		